

TRADITIONELLE SCHLEIFKÖPFE VON FLEX TRIM

Beim traditionellen Schleifkopf handelt es sich um ein sehr flexibles, modular aufgebautes System, das in jeder gewünschten Länge lieferbar ist. Daher eignet er sich für nahezu alle gängigen Schleifmaschinen.

Die Schleifköpfe wurden so entwickelt, dass zwischen den Spuren ein Abstand besteht, damit die scheuernden Bürsten nicht aneinander hängen bleiben.



Die herkömmlichen Schleifköpfe sind in folgenden Durchmessern erhältlich:

POM:

Ø 80 mm	20 Spuren
Ø 100 mm	20 Spuren
Ø 120 mm	24 Spuren
Ø 180 mm	36 Spuren
Ø 280 mm	54 Spuren

Aluminium:

Ø 120 mm	16 Spuren
Ø 180 mm	24 Spuren
Ø 240 mm	30 Spuren

Andere Durchmesser sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Schleifköpfe mit Durchmessern von 100 mm und mehr sind mit unserem patentierten O-Ring-Arretiersystem versehen, mit dem sich die Schleifbürsten schnell und ohne Werkzeug oder Demontage des Schleifkopfs ersetzen lassen.



Empfohlene RPM :

POM:

Ø 80 mm	700 – 900 RPM
Ø 100 mm	600 – 900 RPM
Ø 120 mm	400 – 700 RPM
Ø 180 mm	250 – 400 RPM
Ø 280 mm	50 – 300 RPM

Aluminium:

Ø 120 mm	400 – 700 RPM
Ø 180 mm	250 – 400 RPM
Ø 240 mm	100 – 350 RPM



FLEX TRIM TELLERSCHLEIFKOPF

Das einzigartige, patentierte Design des Flex Trim Tellerschleifkopfs ermöglicht vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Auch hier lassen sich die Bürsten auf bewährte Art schnell und ohne Werkzeug austauschen.

Durch den Neigungswinkel der Scheibe wird der Schleifstaub zur Seite transportiert und nicht in der Mitte gesammelt.

Der Neigungswinkel sorgt für eine gleichbleibende Schleifqualität und ein einfaches Handling bei Handbetrieb. Der höhere Druck in der Mitte gleicht die höhere äußere Geschwindigkeit aus und gewährleistet eine gleichbleibende Schleifqualität.

Neben vielen Vorzügen bietet der originale Flex Trim Tellerschleifkopf die Möglichkeit, die Schleifbürsten ohne Demontage von Welle und Kopf durch Entfernen des O-Rings auszutauschen.

Da die Tellerschleifköpfe aus chemikalienbeständigem Polyoxymehtylen (POM) bestehen, sind sie in nahezu jeder Umgebung einsetzbar.

Ein Tellerschleifkopf hinterlässt nach kraftvoller Bearbeitung eines Werkstücks eine ebene Fläche, wobei dank seiner Rotationskräfte alle Profile, Löcher und Kanten gleichmäßig bearbeitet werden.

Die Tellerschleifköpfe sind erhältlich in zwei Standarddurchmessern:

Ø 125 mm	12 Spuren	40 mm
Ø 180 mm	18 Spuren	60 mm.



Empfohlene RPM :

Tellerschleifkopf Ø125 mm 300 – 800 RPM

Tellerschleifkopf Ø180 mm 100 – 500 RPM

Andere Größen sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Durchmesser sind mit dem patentierten O-Ring-Arretiersystem versehen, das die Bürsten selbst bei hoher Drehzahl und hohem Druck fixiert. Dank der Arretiersystem können die Bürsten ohne Werkzeug schnell und einfach austauscht werden.

