

FLEX TRIM CASE

Nr. 7, Februar 2009

Side 1

Dørproducent i Spanien:

Forlænget standtid og forbedret pudsekvalitet med løsning fra Flex Trim

Den spanske karm-, liste- og dørproducent, Bricoblock, fire-doblede standtiden og opnåede forbedret pudsekvalitet samt effektiviseret produktion med en ny løsning fra Flex Trim A/S.

Kunden

Bricoblock er en af Spaniens største producenter af karme og lister og har desuden i mindre omfang produktion af hvidlakerede døre.

Opgaven – længere standtid og simpel udskiftning

Emnerne, der pudses, er CNC-udfræste døre i MDF, som træpudses, inden de lakeres hvide. Dørene har en udfræst fyldning med en dybde på ca. 15 mm.

Hidtil havde Bricoblock anvendt en børstepudser i karrusel med 4x400 mm og 2x600 mm aksler udstyret med konventionelle engangsbørster af et traditionelt mærke. Børsterne skulle udskiftes hver 6. uge og indebar afmontering af aksel. Denne udskiftningsprocedure betød stop i produktionen og dermed stort tab af tid.

Derfor ville Bricoblock gerne opnå længere standtid på børster samt undgå den komplicerede udskiftning af engangsbørster.

Efter børstepudseren har Bricoblock, i samme linje, en bredbåndspudser til efterfølgende pudning af de plane overflader.

Løsningen

Med Flex Trims løsning blev de eksisterende pudsehoveder udskiftet med Flex Trim pudsehoveder, som blev installeret i en størrelse Ø180.

For at opnå en bedre pudsekvalitet samt en længere standtid blev hovederne bestykket med 18 stk. Flex Trim pudsestrips i hvert pudsehoved og med en kortere børste end hidtil. Den kortere børste betyder en større stivhed i børsten, men er dog stadig så fleksibel, at den kan nå ned i profilerne.

Ved at udskifte sandpapiret til et finere korn var det muligt også at opnå en finere pudning end hidtil. Dog ville dette betyde en nedsat standtid, hvilket var Bricoblocks første prioritet at forbedre, og man bibeholdt derfor den samme kornstørrelse som anvendt tidligere.

Desuden blev pudsetrykket øget og maskinens omdrejninger blev sat ned, mens også hastigheden på karrusellen blev nedsat til minimum.

Resultat

Efter indkøring af maskinen samt justering af pudsetryk og hastighed efter vejledning fra Flex Trim oplevede Bricoblock et væsentligt forbedret pudseresultat end med den tidligere løsning. Fibrene i de udfræste døre var fjernet i langt større grad og den efterfølgende håndpudning af dørene blev reduceret væsentligt, hvilket også betyder tidsbesparelser og forbedret arbejdsmiljø.

EMNE:

Forlænget standtid
og pudsekvalitet

– profilpudning i MDF



Den spanske dørproducent, Bricoblock, har installeret en succesfuld løsning fra Flex Trim til træpudning af CNC-udfræste døre i MDF, inden de lakeres hvide.



Pudsehovederne i karrusel-børstepudseren blev udskiftet med pudsehoveder fra Flex Trim. Resultatet er bl.a. en fire gange så lang standtid.

FLEX TRIM CASE

Nr. 7, Februar 2009

Side 2

Først efter 6 måneder skulle børsterne i den nye løsning udskiftes, hvilket betyder en **fire gange så lang standtid** end det tidligere anvendte børstesystem.

Bricoblock har udtrykt en total tilfredshed ned Flex Trims løsning, der takket være den tydeligt forbedrede pudsnings også har resulteret i, at standtiden på bredbåndene i den efterfølgende maskine samtidig er blevet forlænget.

Kort sagt, har Flex Trim betydet en stor besparelse i omkostninger globalt for Bricoblock.

Tilfreds med den nye løsning fra Flex Trim købte Bricoblock efterfølgende en FlexPudser 600 til eliminering af diverse håndpudsning og overvejer desuden udskiftning af eksisterende pudsehoveder til Flex Trim systemet i en af de øvrige maskinlinjer.

Fordelene for kunden

Først og fremmest har Bricoblock med den nye løsning fra Flex Trim fået opfyldt sit ønske om en længere standtid og bedre pudsekvalitet. Som tidligere nævnt, har Flex Trim børsterne hos Bricoblock en fire gange så lang standtid end det tidligere anvendte børstesystem.

Desuden er produktionsprocessen blevet effektiviseret og der spares tid, idet det nu er simpelt at udskifte børsterne samtidig med, at det kun er sjældent er nødvendigt.

Også i den efterfølgende proces gør den nye løsning en forskel. Pga. en finere træslibning er standtiden på efterfølgende maskiner forlænget og efterfølgende håndslibning er væsentligt reduceret.

Med endnu en succesfuld løsning har Flex Trim igen bevist, at leve op til sit slogan: **"Kvalitet – ikke kun på overfladen"**.

EMNE:

**Forlænget standtid
og pudsekvalitet**

– profilpudsning i MDF



Med Flex Trims pudsehoveder er det hurtigt og simpelt at udskifte børsterne, og det er kun sjældent nødvendigt.



Med oplevelsen af en succesfuld løsning og væsentlige fordele ved udskiftning af pudsehoveder har Bricoblock yderligere købt en maskine fra Flex Trim – FlexPudser600 - til eliminering af diverse håndpudsning.